

N4000-6

高Tg多功能环氧树脂 层压板和半固化片

优点

- 经过验证的高Tg材料
- 高Tg
- 容易加工

产品应用

- 细线、表面封装及BGA多层板
- 背板
- 汽车
- Underhood汽车



N4000-6是一种高Tg环氧层压板和预浸材料，为高要求的高层应用提供广泛的性能通用性并易于加工。

散热与机械特性

- Tg 175°
- 应用多年，一致性好
- 通过严格的Q1000热循环要求。

标准FR-4处理

- 使用标准FR-4方法进行钻孔、去钻污和层压的关键工艺参数
- 在182℃下保持60分钟，200-300psi

符合UL94V-0与IPC-4101/21、/24与/26规格

UL档案编号:E36295

属性	条件	典型值	单位	试验方法
电气性能				
介电常数	@1 GHz	4.1		IPC-TM-650.2.5.5.9
	@2.5 GHz	4.0		IPC-TM-650.2.5.5.5
损耗因子	@2.5 GHz	0.022		IPC-TM-650.2.5.5.5
体积电阻率	C-96/35/90	8.10×10^8	MΩ - cm	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E-24/125	1.90×10^7		
表面电阻率	C-96/35/90	5.60×10^7	MΩ	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E-24/125	1.80×10^7		
介电强度		5.1×10^4 (1300)	V/mm (V/mil)	IPC-TM-650.2.5.6.2
热性能				
*玻璃化转变温度 (Tg)	DSC (° C)	175	° C	IPC-TM-650.2.4.25c
裂解温度 (TGA)	裂解温度(TGA) (5%重量。损失)	325	° C	IPC-TM-650.2.3.40
T-260	分层时间@260° C	4 -8	分钟	IPC-TM-650.2.4.24.1
导热系数		0.3 - 0.4	W/mK	ASTME1461
机械性能				
剥离强度	1 盎司 (35 μ) Cu 漂锡后测试	1.58 (9.0)	N/mm (lbf/inch)	IPC-TM-650.2.4.8
X/Y CTE	摄氏-40 度至+125 度	12/15	ppm/° C	IPC-TM-650.2.4.41
Z 轴膨胀系数 (43% RC)	摄氏 50 至 260 度	3.7	%	IPC-TM-650.2.4.24
杨氏模量 (X/Y)		29.9/25.1 (4.4/3.7)	GN/m ² (psi x 10 ⁶)	ASTMD3039
泊松比率 (X/Y)		0.16/0.14		
化学/物理特性				
吸水率		0.10	wt. %	IPC-TM-650.2.6.2.1

* DMA是测量Tg的首选方法-其他方法可能不太准确。

- 提供的所有实验数据均为典型值，并非规范值。如需查询关键规格公差，请直接联系公司代表。
- N4000-6的层压厚度为2密耳 (0.05毫米)及以上。
- N4000-6提供最常见的尺寸。
- 如需了解其他叠构或玻璃布规格，请联系AGC。

